



CERTYFIKAT OBRÓBKII CIEPLNEJ

Nazwa i numer pracy

CM2-1

Data i czas wydruku

31.08.2015 11:29

Stro...

1/1

Numer identyfikacyjny

Klient	Miejsce wykonania pracy	Data wykonania	27.05.2015 18:16:16
		Całkowity czas procesu	108h 04m 40s
		Rodzaj obróbki cieplnej	OC w piecu H05
		Metoda obróbki cieplnej	Wyżarzanie zmiękczające

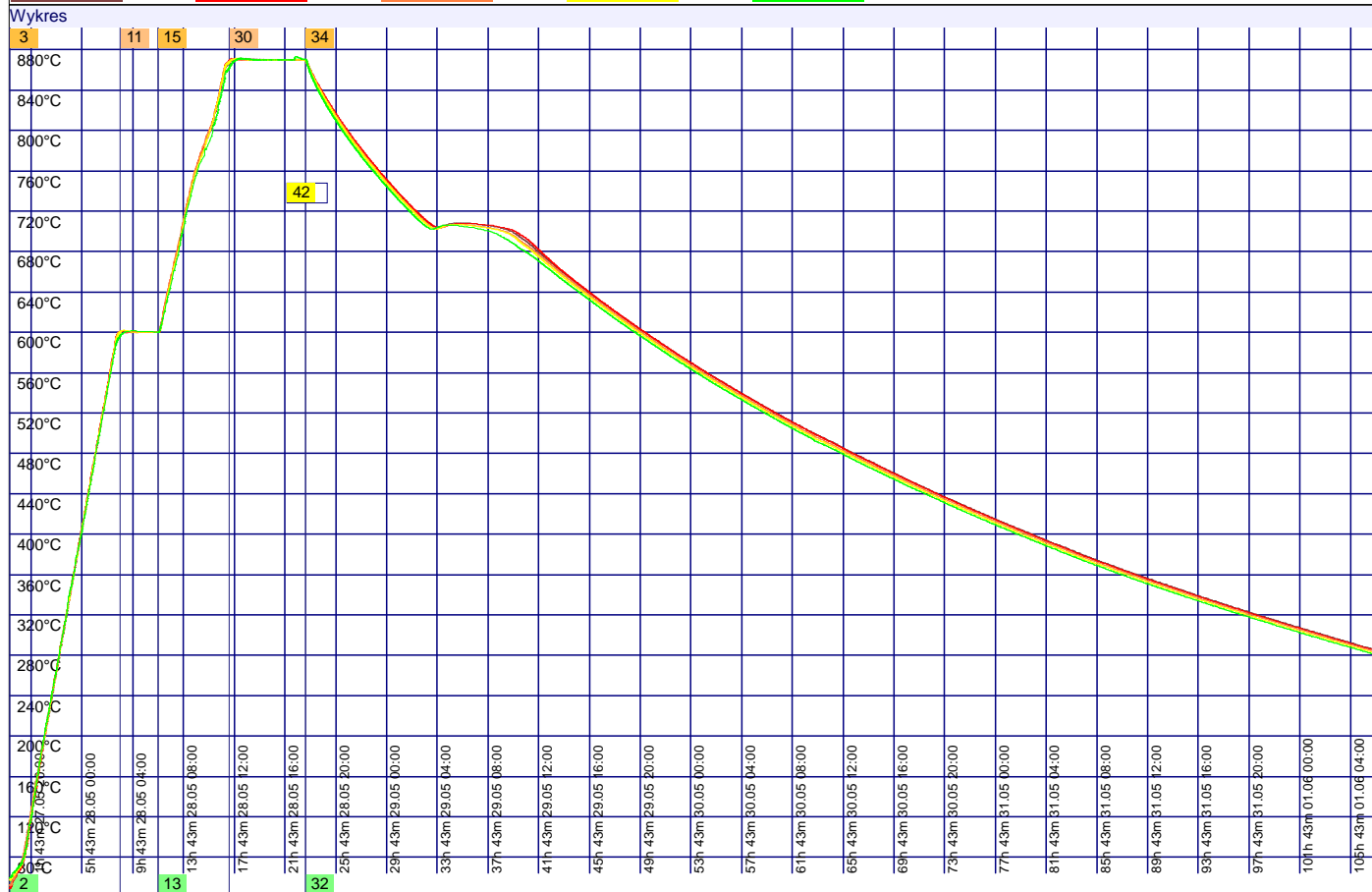
Numer zlecenia	Zlecający	Data zamówienia
----------------	-----------	-----------------

Lista elementów	Obiekt	Numer rysunku	Numer elementu	Materiał	Ilość sztuk
Element 1			17-21	waga: 4390kg	5
Element 2			64-72		9

Parametry maszyny					
Nr.	Sterownik	Nr.seryjny	Data kalibracji	Nr.Kalibracji	Czujnik
1	Ice Star ISC controller	143	23.03.2015 12:04	C143_1	TYPE_K
2	Ice Star ISC controller	143	23.03.2015 09:26	D186_1	TYPE_K

Fazy procesu				
Faza obróbki	Parametry zadane	Parametry zmierzone (Min-Max)	Czas	
3 Nagrzewanie	70°C/h > 600°C	62°C/h 54°C > 599°C	8h 43m 37s	
11 Wygrzewanie	600°C / 3h	600.2°C (599.8°C - 601.0°C)	3h 02s	
15 Nagrzewanie	70°C/h > 870°C	47°C/h 600°C > 867°C	5h 36m 06s	
30 Wygrzewanie	870°C / 6h	870.0°C (867.0°C - 870.9°C)	6h 04s	
34 Chłodzenie	-3108°C/h > 200°C	-13°C/h 870°C >	84h 44m 37s	

Lista punktów pomiarowych				
A1	A2	A3	A4	A5



Uwagi

Data i miejsce	Podpis	Rafał Kempniński
	Grzegorz Klebach	

Informacje kontraktowe
 ARC-Heat Sp. z o.o.
 ul. Dolomitowa 6
 41-935 Bytom
 kump@arc-heat.pl +48 22 299 12 17